

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA

INTERESSADO: **CERTA QUALIDADE LTDA**
Rua Gavião Peixoto, 124 Sala 611 – Icaraí
24230-101 – Niterói – RJ

FABRICANTE: **RIVERA MÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**
Rod SP 191 KM 51,5, S/N – Jardim Sobradinho
13600-900 – Araras - SP
A/C: Tais Ramos
Telefone: (19) 3543-2300 / (19) 7824-0699
E-mail: tais.ramos@riveramoveis.com.br / willians@riveramoveis.com.br
Ref.: (PJ100-078643)

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Item	Tipo/Modelo		Evento	Tamanho da amostra	Fornecedor
Insumo	Chapas metálicas preparadas e pintadas – processo de preparação e pintura	Tinta: Branco RAL Código B-3607 NF 326067 Fornecedor Eprinista Ltda lote: 187544/23 Insumos: Fosfato Orgaphos OP 80 código 10612 – NF 1769 Fornecedor Steel Química Engenharia Eireili lote OF R490 Chapa: 0,9 mm Fornecedor Mil Aços Comercial Ltda NF 28425 OP 1146	Manutenção	02 unidades – Chapas 20x10x0,9 mm Lacre 44252	Tinta: Branco RAL Código B-3607 Fornecedor Eprinista Ltda Insumos: Fosfato Orgaphos OP 80 código 10612 Fornecedor Steel Química Engenharia Eireili lote OF R490 Chapa: 0,9 mm Fornecedor Mil Aços Comercial Ltda

Material recebido no laboratório em 31/10/2023 e liberado para ensaio em 01/11/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

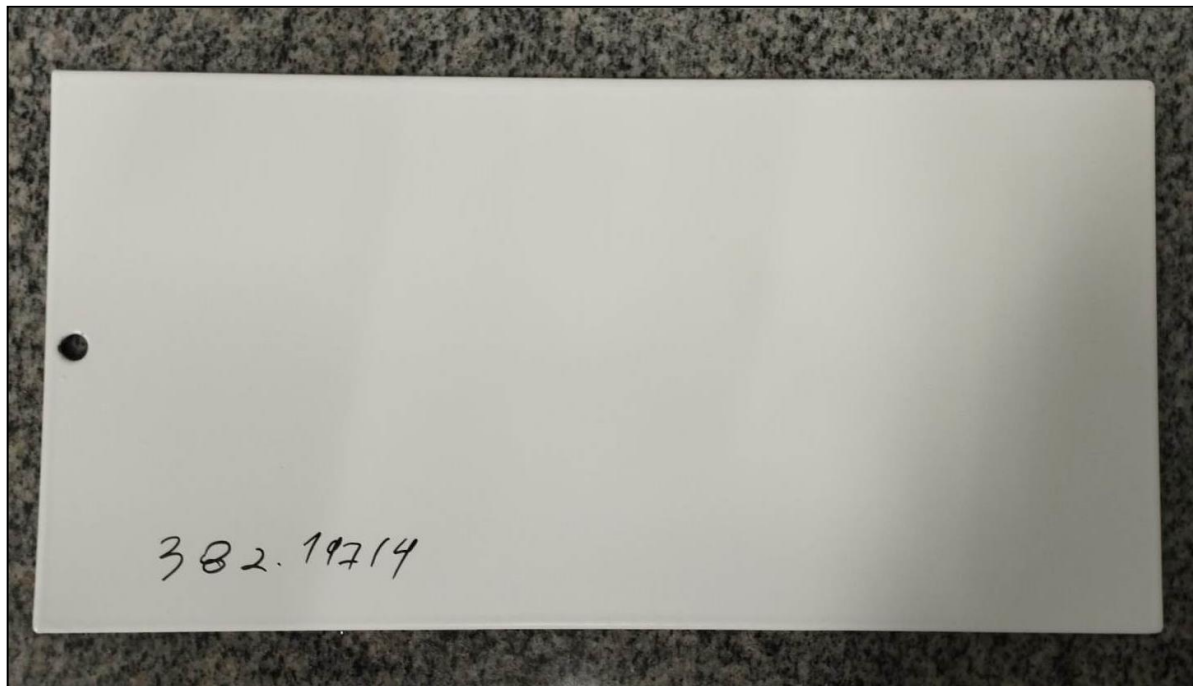


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2023 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2021 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2023.

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte	X_0 = Nenhuma área da película destacada
Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte	Y_0 = Nenhuma área da película destacada

3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2023

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Cross-Cut Tape Test
Substrato empregado	Não declarado
Tipo de revestimento	Não declarado
Método de cura	Não declarado
Número de testes	1
Força de adesão conforme	55 gf/mm
Local onde foi realizado a força de adesão	L. A. Falcão Bauer
Fabricante da fita	Scotch
Lote	E120000673
Classificação	5B = 0% de destacamento

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 09/11/2023.

São Paulo, 30 de novembro de 2023

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MARCOS VINÍCIOS ALVES DE OLIVEIRA
Técnico Especialista

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br